

Eigenschaften Hartmetalle

Sorte	Korngröße	Binder	Härte HV30	TRS MPa	Typische Anwendung
K10	fein	5,5%Co	1700	2400	Verschleißteile Düsen
K20	fein	6,0%Co	1630	2600	Stanz- werkzeuge
K30	fein	9,0%Co	1470	2800	Universal- werkzeuge
K40F	Submicron	10,0%Co	1630	3700	Präzisions- werkzeuge
K30 Nickel	fein	10,0%Ni+ Cr3C2	1350	2200	Korrosive Medien
GT20	mittel	12,0%Co	1320	3100	Umformtechnik
GT30	mittel	15,0%Co	1180	3200	Stoßbelastete Anwendungen